

뉴욕시  
시장실 산하 관리국 및  
뉴욕시 도시계획부  
제안된 2024년 연간 실행 계획 입안에 대한  
공청회 및 여론수렴기간에 대한 공지

이해 관계가 있는 모든 기관, 지역사회 위원회, 단체 및 개인 귀중:

시장실 산하 관리국(Mayor's Office of Operations)은 시민 참여와 관련된 미국주택도시개발청(U.S. Department of Housing and Urban Development, HUD)의 합병 계획 규정 24 CFR 91.105에 따라 뉴욕시의 **연간 실행 계획** 진행을 담당하는 다른 기관들과 함께 다음 일정을 수립하였습니다.

제안된 2024년 연간 실행 계획 입안에 대한 대면 및 비대면 공청회는 **4월 4일 목요일 오후 6:00-7:00**, 제안된 2024년 연간 실행 계획 입안에 대한 30일 여론수렴기간은 **2024년 3월 14일 목요일 - 2024년 4월 12일 금요일**입니다.

공청회는 대면 또는 비대면으로 참석할 수 있습니다.

도시계획부(The Department of City Planning)에서는 **Zoom 회의**에 여러분을 초대합니다.

웨비나 ID: 841 9285 7219

공공 참여를 위한 ZOOM 링크:

<https://us06web.zoom.us/j/84192857219?pwd=BKDobSSaDNKRbPKvsLb91BrG0qcaXD.1>

도시계획부에서는 대면 회의에 여러분을 초대합니다.

NYC City Planning Commission Hearing Room,  
Lower Concourse, 120 Broadway, Manhattan.

제안된 **연간 실행 계획**은 미국주택도시개발청(United States Department of Housing and Urban Development, HUD)의 요구사항입니다. 이는 크랜스톤-곤잘레스 주택 법안(Cranston-Gonzalez Housing Act)의 종합적인 주택 구입능력 전략에 대한 법적 요건과 다음과 같은 4개 HUD 지역사회 계획 개발 사무국(Office of Community Planning and Development)의 자격부여 프로그램- 지역사회 개발 정액 보조금(Community Development Block Grant, CDBG), HOME 투자 파트너십(HOME Investment Partnerships), 긴급 해결 보조금(Emergency Solutions Grant, ESG) 및 에이즈 감염자 주거 지원(Housing Opportunities for Persons with AIDS, HOPWA)-에 대한 뉴욕시의 연례신청서를 통합한 것입니다.

제안된 실행 계획은 자금에 대한 뉴욕시의 연례 신청서뿐만 아니라 뉴욕 HOPWA 해당 대도시 통계 지역(Housing Opportunities for Persons with AIDS Eligible Metropolitan Statistical Area, EMSA)에 대한 HOPWA 보조금 신청서 역할을 합니다. HOPWA EMSA는 뉴욕시의 5개 자치구를 비롯하여 3개의 뉴욕 북부 지역 카운티(Westchester, Rockland 및 Putnam)로 구성됩니다.

